

## 服务提示

### 启动压力:

化油器的启动压力是经常被强调的问题，而事实上它们对专业的服务人员来说并不是太重要。实际上，检查启动压力通常会拉伸燃油泵膜并破坏燃油泵垫圈的密封性，导致化油器损坏。我们建议化油器应在燃油接头处加压至10p. s. i，而不是将化油器加压启动，这种压力应该保持至少15秒。

### 燃油泵膜:

棕褐色聚四氟乙烯涂层泵膜已被透明的聚酯薄膜隔膜取代。如果您的化油器没有机加工燃油泵表面，则不能使用棕褐色或透明隔膜。您必须使用套件中的黑色丁钠橡胶隔膜。骏马化油器套件中的所有三种隔膜均可耐酒精燃料。

### 预设混合螺丝:

在化油器L和H针具有限位帽之前，L和H针的标准预设是打开一圈。当我们不得不开始使用限制器盖时，在许多情况下我们也降低了针的灵敏度。因此，虽然我们仍然尝试预设一圈，但是许多针在打开一到两圈之间会发生掉落。另外，我们尝试了增加针和座之间的间隙，以减少聚集在那里的碎屑。这是因为限位帽使得我们更加难以移除针头进行清洁。因此，虽然限位帽使得预设化油器和移除针头变得更加困难，但它们也使得针头的调节不太可能失去控制，否则会更加需要将它们移除以进行清洁。

### L和H针:

在许多新排放标准的化油器上，我们降低了H针的灵敏度，使其更容易精确地控制化油器混合物。一些化油器上的H针现在与L针的螺纹尺寸相同。如果您同时取出两根针并且不加以标识，这可能会导致混淆。请记住，L针总是比H针更长！